

P8162



Teljesítmény potenciométer termékismertető: 2—3 (oldal)

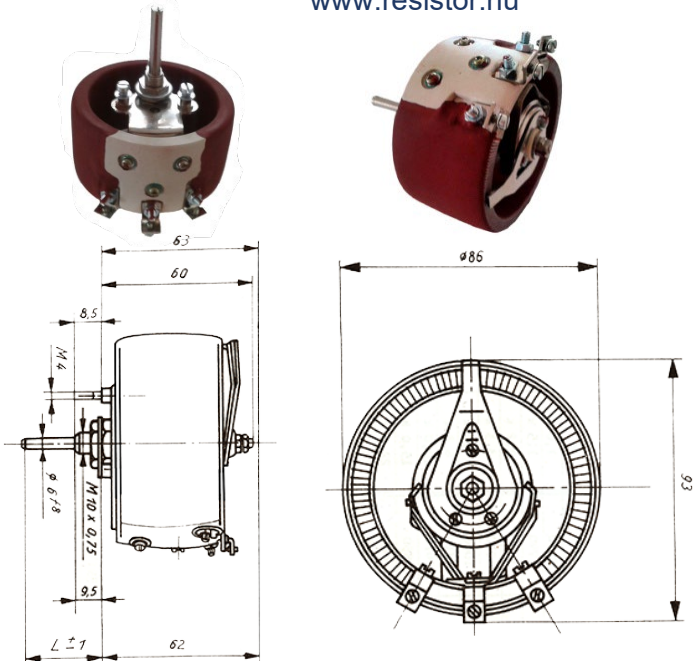


Power potentiometer productreview: 4—5 (page)



Leistungspotentiometer productreview: 6—7 (seite)




JELLEMZŐK:

- Nagy megbízhatósági követelményű berendezésekbe
- Kiváló impulzusterhelés
- Lineáris

- Hordozó: Tömörre égetett kerámia gyűrű
- Ellenállás: Huzal
- Bevonat: Cementréteg
- Kivezetők: Ózított fémforrcsúcsok

ALKALMAZÁSOK:

- Nagy terhelhetőséget, illetve nagy áramszabályozást igénylő elsősorban zárttéri berendezésekbe.

TECHNIKAI SPECIFIKÁCIÓ

TÍPUS	TERELHETŐ TELJESÍTMÉNY P_{40}	ELLENÁLLÁS ÉRTÉK (1)	ELLENÁLLÁS TŰRÉS	ÜZEMELTETÉSI FESZÜLTÉG U_{max}	HŐMÉRSÉKLET EGYÜTTHATÓ
P8162	100 W	22R... 33K	± 2 %, ± 3 %, ± 5 % ± 10 %	1500 V	40 ppm / °C (0,00004 Ω / °C)
	150 W	22R... 33K			
	170 W	22R... 33K			

Megjegyzések

- Az ellenállások üzemi hőmérséklet-tartománya -55 °C és 350 °C között van

KÜLÖNLEGES JELLEMZŐK

Névleges Rezisztencia (Ω)	Határfeszültség U_h (V)	Max. Áramerősség (today)			Szabályozás Fokozatfinom sága(%)
		100W	150W	170W	
22	47	2130	3195	3621	3.60
33	57	1740	2610	2958	3.00
47	68,5	1530	2295	2601	2.50
68	82,4	1210	1815	2057	2.10
100	100	1000	1500	1700	1.80
150	122	810	1215	1377	1.60
220	148	670	1005	1139	0.77
330	181	550	825	935	0.61
470	217	460	690	782	0.52
680	261	385	577,5	654,5	0.45
1000	315	315	472,5	535,5	0.37
1500	386	258	387	438,6	0.33
2200	470	213	319,5	362,1	0.30
3300	575	174	261	295,8	0.28
4700	685	153	229,5	260,1	0.26
6800	824	121	181,5	205,7	0.22
10000	1000	100	150	170	0.23
15000	1220	81	121,5	137,7	0.22
22000	1480	67	100,5	113,9	0.19
33000	1500	45	67,5	76,5	0.17

A feltüntetett Ohm értékektől igény esetén el lehet térni

MECHANIKAI JELLEMZŐK
MŰKÖDÉSI TARTOMÁNY

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| | 100W ; 150W ; 170W |
| • Teljes tengely-szögelfordulás | 300° |
| • Hasznos tengely-szögelfordulás | 270° |
| • Szigetelési ellenállás / R_{sz} / | min. 500 MΩ |
| • Felületi hőmérséklet | max. 300°C |

MŰKÖDTETŐ ERŐK

- | | |
|---------------------------------|-------------|
| • Tengely forgató nyomatéka | max. 50 Nmm |
| • Tengely ütközési nyomatéka | 800 Nmm |
| • Tengelyre ható húzó-nyomó erő | 25 N |
| • dR/R a-c kivezetők között | max. ±1% |

MECHANIKAI TARTÓSSÁG
MŰKÖDÉSI TARTOMÁNY

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| | 100W ; 150W ; 170W |
| • Ciklusszám | R ≤ 3.3 KΩ 5000
R > 3.3 KΩ 500 |
| • Ciklussebesség | 10 ciklus / min |
| • dR/R a-c kivezetők között | max. ±1% |
| • Villamos szilárdság | 2. U_h |

KÖRNYEZETÁLLÓSÁG

KIVEZETŐK SZILÁRDSÁGA

100W ; 150W ; 170W

- Húzás 20 N
- Hajlítás 2x180°
- Felerősítő csavar meghúzó nyomatéka 0,5 Nm

FORRASZTHATÓSÁG

- Páka módszer dR/R a-c kivezetők között max. ±2%

RÁZÁS

- Fárasztás Lineáris pásztázással
- Frekvenciasáv 10...55 Hz
- Gyorsulás /amplitúdó/ 5 g/0.35 mm
- időtartam 6 h
- dR/R a-c kivezetők között max. ±1%

SZÁRAZ MELEG

- Módszer A
- Hőmérséklet +130°C
- Időtartam 4 h

HIDEG

- Módszer A
- Hőmérséklet -45°C
- Időtartam 4 h

KÖRNYEZETÁLLÓSÁGI

VIZSGÁLTSOROZAT ÚTÁN

- dR/R a-c kivezetők között max. ±3%

TARTÓS NEDVES MELEG

- Napok száma 4
- Villamos szilárdság 2. U_h
- R_{sz} min, 10 MΩ

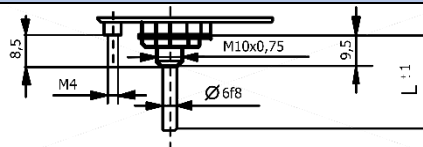
VILLAMOS TARTÓSSÁG

KIVEZETŐK SZILÁRDSÁGA

100W ; 150W ; 170W

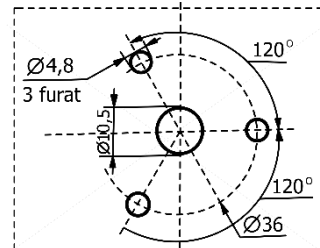
- Időtartam 1000 h
- Terhelés P_n
- Hőmérséklet +15°C ... +35°C
- dR/R a-c kivezetők között max. ±5%
- R_{sz} min, 500 MΩ

TENGYELHOSSZ



Jel Code	L (mm)
1	16
2	19
3	25
4	35
5	40
7	60
8	80

RÖGZÍTÉS



MEGJELÖLÉS MAGYARÁZATA

P8162 100W- YZ

P8162 150W- YZ Y= Tengelyvég kiképzés

Z= Tengelyhossz

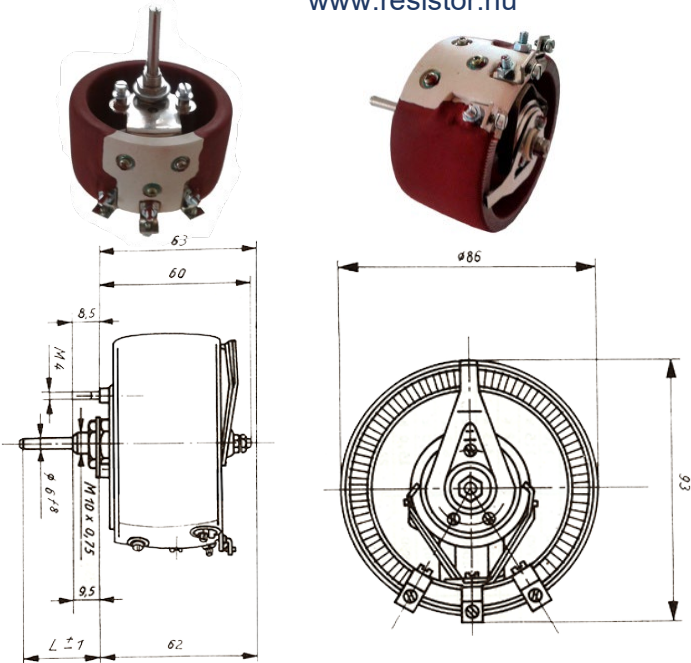
P8162 170W- YZ

Megjegyzés

- Abban az esetben, ha más tengelyhosszra vagy tengelyvég kiképzésre van szükség azt jelezze felénk.

TENGYELVÉG KIKÉPZÉS

Jel	Ábra	Jel	Ábra
1		3	
2		4	



CHARACTERISTICS:

- In equipment with high reliability requirements
- Excellent impulse load
- Linear

- Carrier : Close fired ceramic ring
- Resistance : Wire
- Coating : Cement layer
- Outlets : Tinned metal tips

APPLICATIONS:

Mainly for indoor equipment that requires high load capacity and high current regulation

TECHNICAL SPECIFICATION

TYPE	RATED DISSIPACION (PR)	RATED RESITANCE (RR)	RESISTANCE TOLERANCE	OPERATING TENSION U_{max}	TEMPERATURE COEFFICIENT
P8162	100 W	22R... 33K	± 2 %, ± 3 %, ± 5 % ± 10 %	1500 V	40 ppm / °C (0,00004 Ω / °C)
	150 W	22R... 33K			
	170 W	22R... 33K			

Notes

- The resistors are operational temperature range between -55 °C and 350 °C there is

SPECIAL FEATURES

Nominal Resistance (Ω)	Limit voltage U_h (V)	Max. Amperage (today)			Regulation Degree fineness (%)
		100W	150W	170W	
22	47	2130	3195	3621	3.60
33	57	1740	2610	2958	3.00
47	68,5	1530	2295	2601	2.50
68	82,4	1210	1815	2057	2.10
100	100	1000	1500	1700	1.80
150	122	810	1215	1377	1.60
220	148	670	1005	1139	0.77
330	181	550	825	935	0.61
470	217	460	690	782	0.52
680	261	385	577,5	654,5	0.45
1000	315	315	472,5	535,5	0.37
1500	386	258	387	438,6	0.33
2200	470	213	319,5	362,1	0.30
3300	575	174	261	295,8	0.28
4700	685	153	229,5	260,1	0.26
6800	824	121	181,5	205,7	0.22
10000	1000	100	150	170	0.23
15000	1220	81	121,5	137,7	0.22
22000	1480	67	100,5	113,9	0.19
33000	1500	45	67,5	76,5	0.17

The indicated Ohm values can be deviated from if required

MECHANICAL CHARACTERISTICS

OPERATING RANGE

- Full axis-angular rotation: 100W ; 150W ; 170W 300°
- Useful axis-angle rotation: 270°
- Insulation resistance / R_{sz} / min. 500 MΩ
- Surface temperature: max. 300°C

OPERATING FORCES

- Shaft rotation torque: P8161 max. 50 Nmm
- Shaft collision torque: 800 Nmm
- Pull-push force acting on the shaft: 25 N
- max. ±1%

MECHANICAL DURABILITY

OPERATING RANGE

- Cycle number: 100W ; 150W ; 170W $R \leq 3.3 \text{ K}\Omega$ 5000
 $R > 3.3 \text{ K}\Omega$ 500
- Cycle speed: 10 ciklus / min
- between dR / R ac terminals: max. ±1%
- Electrical strength: 2. U_h

KÖRNYEZETÁLLÓSÁG

STRENGTH OF OUTLETS

100W ; 150W ; 170W

- Pulling 20 N
- Bending 2x180°
- Tightening torque of reinforcing nut 0,5 Nm

SOLDERABILITY

- Paka method between dR /R ac outputs max. ±2%

SHAKING

- Fatigue With linear scanning
- Frequency band 10...55 Hz
- Acceleration /amplitude/ 5 g/0.35 mm
- duration 6 h
- between dR /R ac terminals max. ±1%

DRY / HOT

- Method A
- Temperature +130°C
- Duration 4 h

COLD

- Method A
- Temperature -45°C
- Duration 4 h

AFTER INVESTIGATION

- between dR /R ac outputs max. ±3%

LASTING WET WARM

- Number of days 4
- Electrical strength 2. U_n
- R_{sz} min, 10 MΩ

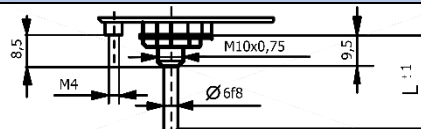
ELECTRICAL DURABILITY

STRENGTH OF OUTLETS

100W ; 150W ; 170W

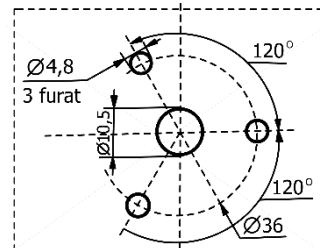
- Duration 1000 h
- Load P_n
- Temperature +15°C ... +35°C
- between dR /R ac outputs max. ±5%
- No. R min, 500 MΩ

AXLE LENGTH



Signal Code	L (mm)
1	16
2	19
3	25
4	35
5	40
7	60
8	80

Lashing point



EXPLANATION OF MARKING

P8162 100W- YZ

P8162 150W- YZ Y= Shaft end design

Z= Shaft length

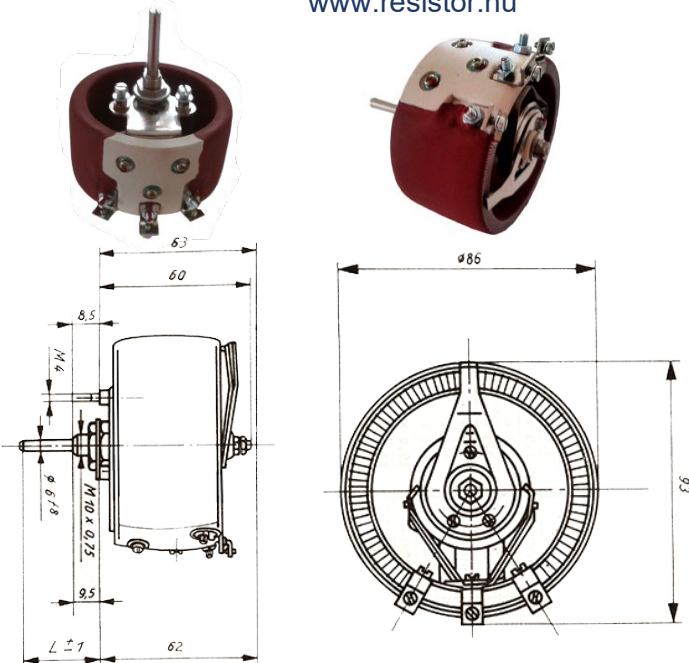
P8162 170W- YZ

Comment

- If you need a different shaft length or shaft end training, let us know.

SHAFT END DESIGN

Sign	Figure	Sign	Figure
1		3	
2		4	


EIGENSCHAFTEN:

- In Geräten mit hohen Zuverlässigkeitsanforderungen
- Hervorragende Impulsbelastung
- Linear

- Träger: Dicht gebrannter Keramikring
- Widerstand: Draht
- Beschichtung: Zementschicht
- Ausgänge: Verzinnete Metallspitzen

ANWENDUNGEN:

- Hauptsächlich für Innengeräte, die eine hohe Belastbarkeit und eine hohe Stromregelung erfordern

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

TYP	Nominal Belastbarkeit (NB)	Nennwiderstand (WN)	Widerstand-toleranz	BETRIEBSS-PANNUNG U _{max.}	TEMPERATUR Koeffizient
P8162	100 W	22R... 33K	± 2 %, ± 3 %, ± 5 % ± 10 %	1500 V	40 ppm / °C (0,00004 Ω / °C)
	150 W	22R... 33K			
	170 W	22R... 33K			

ANMERKUNGEN

- Der Betriebstemperaturbereich der Widerstände liegt zwischen -55 °C und 350 °C

BESONDERE MERKMALE

Nennwiderstand (Ω)	Grenzspannung Uh (V)	Max. Strom (mA)			Grad an regulatorischer Finesse (%)
		100W	150W	170W	
22	47	2130	3195	3621	3.60
33	57	1740	2610	2958	3.00
47	68,5	1530	2295	2601	2.50
68	82,4	1210	1815	2057	2.10
100	100	1000	1500	1700	1.80
150	122	810	1215	1377	1.60
220	148	670	1005	1139	0.77
330	181	550	825	935	0.61
470	217	460	690	782	0.52
680	261	385	577,5	654,5	0.45
1000	315	315	472,5	535,5	0.37
1500	386	258	387	438,6	0.33
2200	470	213	319,5	362,1	0.30
3300	575	174	261	295,8	0.28
4700	685	153	229,5	260,1	0.26
6800	824	121	181,5	205,7	0.22
10000	1000	100	150	170	0.23
15000	1220	81	121,5	137,7	0.22
22000	1480	67	100,5	113,9	0.19
33000	1500	45	67,5	76,5	0.17

Von den angegebenen Ohm-Werten kann bei Bedarf abgewichen werden

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN
EINSATZGEBIET

- Volle Achse-Winkel-Rotation 100W ; 150W ; 170W 300°
- Nützliche Achswinkelrotation 270°
- Isolationswiderstand /Rsz/ min. 500 MΩ
- Oberflächentemperatur max. 300°C

BETRIEBSKRÄFTE

- Drehmoment der Welle 100W ; 150W ; 170W max. 50 Nmm
- Wellenkollisionsmoment 800 Nmm
- Auf die Welle wirkende Zug-Druck-Kraft 25 N max. ±1%

MECHANISCHE HALTBARKEIT
ARBEITSBEREICH

- Zyklusnummer 100W ; 150W ; 170W R ≤ 3.3 KΩ 5000 R > 3.3 KΩ 500
- Zyklusgeschwindigkeit 10 ciklus / min
- dR/R zwischen den Klemmen a-c max. ±1%
- Elektrische Festigkeit 2. Uh

UMWELTAUSWIRKUNGEN

DIE STANDFESTIGKEIT DER AUSGÄNGE/ AUSGANGSSTÄRKE

100W ; 150W ; 170W

- Ziehen 20 N
- Verbiegen 2x180°
- Anzugsmoment der Befestigungsmutter 0,5 Nm

LÖTBARKEIT

- Paka-Methode dR/R zwischen den Anschlüssen a-c max. ±2%

MECHANISCHES

RÜTTELN/VIBRATION

- Material Belastbarkeitstest Testung lineare Veränderung
- Frequenzband 10...55 Hz
- Beschleunigung /Amplitude/ 5 g/0.35 mm
- Dauer 6 h
- dR/R zwischen den Klemmen a-c max. ±1%

TROCKEN HEISS

- Methode A
- Temperatur +130°C
- Dauer 4 h

KALT

- Methode A
- Temperatur -45°C
- Dauer 4 h

NACH DER PRÜFUNGSREIHE DER UMWELTBESTÄNDIGKEIT

- dR/R zwischen den Klemmen a-c max. ±3%

ANHALTEND FEUCHT/WARM

- Anzahl der Tage 4
- Elektrische Festigkeit 2. U_h
- R_{Sz} min, 10 MΩ

ERKLÄRUNG DER MARKIERUNG

P8162 100W- YZ

P8162 150W- YZ Y= Wellenendausbildung
Z= Achslänge

P8162 170W- YZ

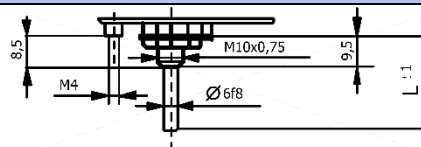
ELEKTRISCHE HALTBARKEIT

DIE STANDFESTIGKEIT DER AUSGÄNGE/ AUSGANGSSTÄRKE

100W ; 150W ; 170W

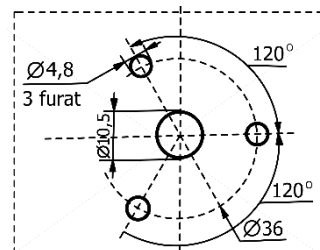
- Dauer 1000 h
- Belastung P_n
- Temperatur +15°C ... +35°C
- dR/R zwischen den Klemmen a-c max. ±5%
- R_{Sz} min, 500 MΩ

ACHSLÄNGE



Schild Code	L (mm)
1	16
2	19
3	25
4	35
5	40
7	60
8	80

FIXAGE



Kommentar

- Wenn Sie eine andere Schaftlänge oder Schaftendausbildung benötigen, lassen Sie es uns wissen.

WELLENENDAUSBILDUNG

Schild	Figur	Schild	Figur
1		3	
2		4	